

COGNOME E NOME: CELLINESE CARMINE

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto **CELLINESE CARMINE** nella qualità di **Presidente dell'Automobile Club Teramo**, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per le false attestazioni e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

1) di fornire, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 c. 1, lett. f), del d. lgs. n. 33/2013, i dati riportati nella scheda che segue;

2) di impegnarsi – in ottemperanza all'art. 3 della legge n. 441/1982, richiamato dall'art. 14 c. 1 del predetto decreto legislativo - a fornire annualmente, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale intervenute nell'anno precedente a quello di riferimento.

Data 07/04/2026

F.TO DR. CARMINE CELLINESE

COGNOME E NOME: CELLINESE CARMINE

SCHEDA DATI RELATIVI ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DELL'INTERESSATO
(art.14, c.1, lett. f) e art. 47, c.1, del d.lgs. n. 33/2013)

BENI IMMOBILI
1/1 PROPRIETA' FABBRICATO CAT. AA22 COMUNE DI ATRI
1/1 PROPRIETA' FABBRICATO CAT. C6 COMUNE DI ATRI
1/1 PROPRIETA' FABBRICATO CAT. A2 COMUNE DI ATRI
1/1 PROPRIETA' FABBRICATO CAT. C6 COMUNE DI TERAMO
1/1 PROPRIETA' FABBRICATO CAT. C6 COMUNE DI TERAMO

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI
CAT: MOTOCICLO – CAVALLI FISCALI: 3 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 1988
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 30 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 1995
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 20 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 1953
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 12 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 1959
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 29 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 1955
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 32 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 1992
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 23 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 2005
CAT: AUTOVETTURA – CAVALLI FISCALI: 15 – ANNO IMMATRICOLAZIONE: 2023

AZIONI DI SOCIETA'
NESSUNA

QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA'
NESSUNA

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'
NESSUNO

TITOLARITA' DI IMPRESE
NESSUNA

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Data

07/04/2026

F.TO DR. CARMINE CELLINESE